

SPECIFIKIMET TEKNIKE

SHTYLLAT E DRURIT

I. TE PERGJITHESHME

1. Kërkesa të përgjithshme

Shtyllat e drurit të standardizuara në këtë specifikim, do të përdoren në ndërtimin e linjave ajrore të TM dhe TU. Përdorimi për linja të kombinuara të TM dhe TU është gjithashtu i mundshëm.

Kontraktori do të optimizojë projektin e linjës duke përzgjedhur kampatën nominale, gjithmone duke marrë në konsideratë kushtet e projektimit të specifikuar më poshtë.

Për trasenë e linjës në një vend të hapur për të kapërcyer pengesën e ndryshme, do të përdoren shtylla me lartësi të përshtatshme.

Shtyllat do të jenë me seksion rrethor me diametër që rritet në mënyrë uniforme nga maja deri në fund të shtyllës.

Cilësia e drurit do të jetë sipas standardeve.

Sipërfaqja e jashtme e shtyllës do të jetë e lemuar, pa vrima ose të çara siç tregohet në standardet.

Tipet e shtyllave të lejuara janë bredh dhe pishë.

Baza e shtyllës e prerë në formë konike për ta mbrojtur nga rrjedhjet e ujërave

Mirembajtja e shtyllave për shtyllat komplekse është bazuar në rrjedhjen e ujërave

Shtyllat në fillim priten dhe më pas stazhinohen.

Shtyllat duhet të trajtohen për të mbrojtur nga lageshtia dhe insektet.

Substancat për ruajtjen dhe stazhionimin janë conform ligjeve të miratuara nga ministria e Mjedisit.

Lidhja e shtyllave komplekse bëhet sipas vizatimeve në tokë dhe pastaj montohen në gropë.

Shtyllat identifikohen me etiketa (tabela), të standartizuara të përgatitura me materiale të qëndrueshme rezistente ndaj korrozionit

Kapaciteti (momenti) i shtyllës shprehet me ngarkesën në perkulje të aplikuar poshtë kokës së shtyllës, siç e përcakton standardi.

Gjatësia e shtyllës duhet të jetë 8m, 9 m, 10 m dhe 12 m.

Të kenë marketim CE

2. Detaje teknike

Qëllimi

Ky specifikim mbulon projektimin, materialet, prodhimin, inspektimin, testimin, skicimet, transportin dhe dorëzimin e shtyllave të drurit të drejta, 8, 9, 10 dhe 12 m.

| TE DHENA TE PERGJITHESHME | | |
|---|-----|------------|
| Tensioni nominal | kV | 20 ose 0.4 |
| Frekuenca | Hz | 50 |
| Tensioni me i larte I sistemit | kV | 24ose0.66 |
| Tempertaura maksimale per llogaritjen e shigjetes se varjes | °C | 60 |
| Temperatura mesatare ditore | °C | 30 |
| Temperature minimale | °C | -20 |
| Trashesia e akullit ne percjelles | mm | 10 |
| Shpejtesia maksimale e eres | m/s | 35 |
| Mesataraja e rreshjeve vjetore | mm | 1000-1500 |

3. Standartet

Përveç rasteve kur ato bien ndesh me kërkesat specifike të këtij Specifikimi, shtyllat do të jenë në përputhje me dispozitat përkatëse të IEC, EN 14229, EN 335 ose standardeve të tjera ekuivalente. Kodet, standardet ose dokumente të tjera të referuar në këtë specifikim do të konsiderohen si pjesë e këtij specifikimi. Nëse ndodh një konflikt ndërmjet disa dokumenteve të referuara, do të ndiqet kërkesa më e saktë. Nëse nevojitet qartësim i mëtejshëm, kontaktoni blerësin.

4. Perfundime

Per qellimin e ketij standarti duhet te aplikohen perfundimet e meposhtme:

Ngarkesa mesatare e perhershme

Ngarkesa e punes qe mund te konsiderohet. me afat te gjate gjate nje periudhe prej nje viti.

Plasartijet periferike

Plasartijet(carjet) qe shkojne pralelisht me seksionin terthor te shtylles se betonit

Moment I plasaritjes

Momenti qe zhvillohet ne shtylle ne kohen e ushtrimit ne te te forces se plasaritjes .

Fortesia e plasaritjes

Pika ne te cilen betoni sapo fillon te ndahet per shkak te tejkalimite te forces se terheqjes ne faqen betonit te shtylles.

Vendosja ne toke

Pjesa e shtylles e cila eshte e projektuar per tu vendosur ne toke ose ne mbeshtetese.

Devijimet e gropes

Madhesia dhe drejtimi I zhvendosjes se pjeses se shtylles te vendosur ne toke ose ne mbeshtetese ne kushtet e ngarkeses se aplikuar. Zakonisht shprehet ne inc ose mm nga pozicioni vertical me token ose pika ne te cilen pjesa mbeshtetese fillon.

Siperfaqja e terenit(Groundline)

Pika ku fillon ngulja e shtylles. Siperfaqja e terrenit perdoret ne projektimin e linjave te transmetimit per percaktimin e distances se percjellesit nga toke. Rezistenca nga pjesa mbeshtetese ne toke fillon ne ose poshte siperfaqes se terrenit.

Grupi i vrimave te bulonit

Te gjitha vrimat ne te cilat bashkangjitet gjate montimit nje pjese e vetme e se teres.

Ngarkesa ciklike

Pika ne te cilen nje strukture ka pesuar dipazonin e ngarkesave qe priten te ndodhin mbi jetegjatesine e kesaj strukture.

Ngarkesa e rastit

Grupi I ngarkesave, i kufizuar, (devijimet e gropes) te cilat jane njeheresh te aplikuar ne structure ne nje moment te caktuar..

Koeficienti I ngarkeses

Raporti i ngarkeses perfundimtare terthore me ngarkesen terthore ne plasaritjen e pare

Plasaritjet gjatesore

Plasaritjet ne dru qe shkojne paralelisht ne aksin gjatesor te shtylles.

Demtimit e shtylles

Pika ne te cilen eshte aplikuar forca maksimale. Demtimi zakonisht ndodh me deformime permanente.

Transverse

Drejtimi i linjes ndan kendin qe perfshihet nga percjellesit ne shtylle. Ne rastin e nje linje te drejte, kjo do te jete pingul me drejtimin e linjes.

Ngarkesa terthore ne plasaritjen e pare

Per ndertim, ngarkesa terthore ne plasaritjen e pare nuk duhet te merret me pak se ngarkesa e punes.

Ngarkesa e punes

Ngarkesa maksimale ne drejtimin terthor, qe ndodh vazhdimisht duke perfshire forcen e eres ne shtylle. Ngarkesa supozohet te veproje ne nje pike 600 mm poshte majes se shtylles se future ne toke.

Demtimit perfundimtare

Kushtet ekzistuese kur shtylla nuk eshte me e ngritur si rezultat I shtimit te ngarkeses , ose demtimi I betonit ose thyerje gjate paratensionimit ose terheqje permanente te celikut ne ndonje pjese te shtylles.

Ngarkesa terthore perfundimtare

Ngarkesa ne te cilen demtimi ndodh kur ajo aplikohet 600 mm poshte dhe pingul me aksin e shtylles pergjate drejtimin terthor me pjesen e poshtme te shtylles sic tregohet ne ndertim.

Ngarkesa perfundimtare

Ngarkesa maksimale e projektimit qe perfshin koeficientin e ngarkeses te specifikuar.

Kapaciteti I momenti perfundimtar

Momenti qe zhvillohet ne shtylle ne kohen kur fortesia perfundimtare ne structure eshte realizuar.

Forca perfundimtare

Forca maksimale ne diagramin e force-tendosje. Per shtyllen, kjo konsiderohet te jete pika ku shtylla demtohet zakonisht me thyerje.

Forca e epjes

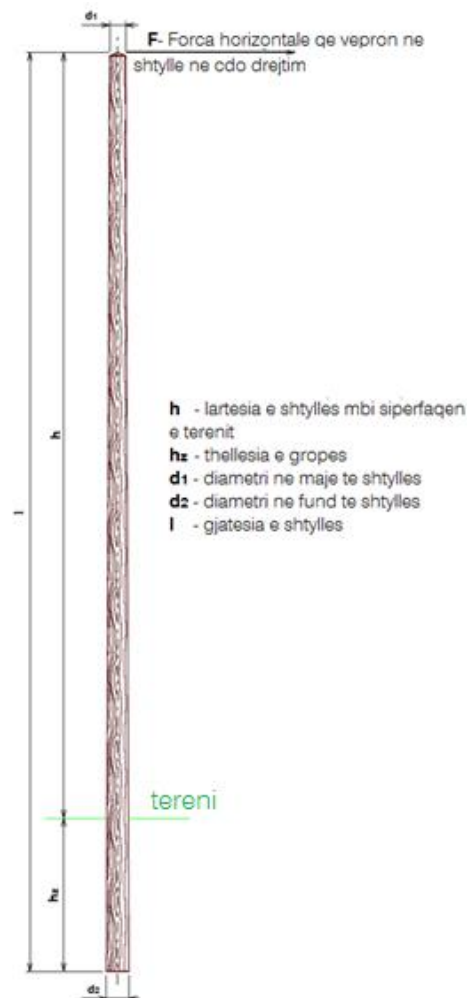
Forca minimum ne te cilen cdo material do te filloje te deformohet fizikisht pa rritje te metejshme ne ngarkese ose forcave te perhershme. Ky njihet si kufiri limit I elasticitetit te materialit.

II. KERKESA TEKNIKE TE DETAJUARA

1. Kerkesa teknike te detajuara

a. Shtylla teke

Ilustrimi



Shtylla 8 m

Dimensionet dhe diametrat e rekomanduara

| Kriteret e Performances dhe Ndertimit | Njesia | |
|---------------------------------------|--------|-----------|
| Gjatesia | m | 8 |
| Diametri d1 | mm | 160 - 180 |
| Diametri d2 | mm | Max 230 |
| Vlera e forces nominale operuse | kN | Min. 2.4 |

2. Zgjedhja e shtyllave

Ky kapitull përcakton llojet e rekomanduara të shtyllave si dhe funksionin e duhur të shtyllës përgjatë shtrirjes së linjes, në varësi të seksionit të percjellesit dhe kushteve specifike të ngarkesës së punës.

Shtylla ndermjetese (mbajtese)

Një shtyllë ndermjetese përdoret kur percjellësit/telat janë varur në shtyllë dhe tensioni mekanik është i njëjtë nga të dy anët.

Në këtë rast, supozohet që shtylla të përballojë një forcë në rënie (perpendikular poshtë) dhe një forcë anësore, por jo një forcë gjatësore.

Këto shtylla përdoren aty ku linja ajrore vazhdon në mënyrë lineare ose kthehet në një kënd të ngushtë. Në raste të tjera, do të përdoret shtylla ankerore.

Aplikimi :

- Linja lineare ose këndore me kënd 20°

Tipi I shtyllës Teke/ 8/2.4, 9/2.4, 10/3.5 ose 12/3.5

Shtyllat Tensionuse/Ankerore/ Fundore/Shtyllat pa vazhdim (Ankerore Fundore) (Dead-end poles)

Shtyllat në fund të një seksioni linear të linjës, aty ku linja mbaron ose merr kënd në një drejtim tjetër quhen shtylla tensionuse/Ankerore/Fundore/Ankerore Fundore. Këto shtylla duhet të përballojnë forcat gjatësore të seksioneve dhe gjatësive me të mëdha të percjellesave. Zakonisht, ato kanë një konstruksion ndertimi me të rende.

Aplikimi:

- këndi ($>20^{\circ}$) - (60°)

Tipi I shtyllës: Shtylla dopio në formë A të ngushtë 9/4.8, 10/7 ose 12/7

- këndi ($>60^{\circ}$) - (90°) ose shtylla ankerore, fundore, ankerore fundore

Tipi I shtyllës: Shtylla dopio në formë A të gjere 9/17, 10/24 ose 12/15

3. Ndertimi

Shtyllat duhet të jenë në gjendje t'i rezistojnë të gjitha rasteve të specifikuara të ngarkesës, duke përfshirë erën mbi shtylla dhe tërheqjen dytësore nga devijimi, shmangia dhe lëvizja e bazamentit. Shtylla do t'i rezistojnë ngarkesave pa pasur demtime si dhe duke mos tejkaluar limitet e devijimeve të specifikuara.

Shtyllat do t'i rezistojnë kushteve të ngarkesës, duke përfshirë edhe faktorë specifik të ngarkesës. Projektimi i shtyllës do të përfshijë toleranca për faktorët e ngarkesës nga trajtimi, transporti dhe ngritja pa demtime e saj, si dhe deformimin e përhershëm apo dëmtimin e shtyllës.

4. Materialet

Vetitë kimike të materialeve të përdorura në prodhimin e shtyllave duhet të plotësojnë kërkesat e specifikimit në fuqi dhe të jenë të tilla që përdorimi i tyre për lyerjen e shtylles nuk do të lejojë krijimin e mykut dhe kalbjen e saj.

Materiali i shtyllave do të jetë pishe ose bredh. Pjesa e sipërme dhe e poshtme e shtylles do të jetë në formë koni, për mbrojtjen nga ujerat.

Materiali për imprenjimin e shtyllave dhe elementeve të montimit do të jetë substance e treteshme në ujë me baze kripe.

Pjesa e poshtme e shtylles dhe e elementeve të tjera që janë nën tokë duhet të trajtohen në mënyrë speciale dhe të imprenjohen me vaj katrani.

5. Forma gjeometrike(Workmanship)

Shtylla duhet të ketë forme uniforme konike nga fillimi deri në fund. Shmangja nga gjatësia e shtylles nuk duhet të jetë më shumë se (-1/+2)%. Shmangja nga diametri nuk duhet të jetë më shumë se (-0/+40)mm

6. Emertimi

Çdo shtyllë do të identifikohet nga etiketa e identifikimit të prodhuesit, etiketa e identifikimit të shtyllës dhe etiketa e sigurimit teknik. Informacioni i mëposhtëm do të stampohet në etiketë me gërma jo më të vogla sesa 1 cm në lartësi dhe me ngjyrë të zezë.

- Etiketë e identifikimit të prodhuesit:

- Emri i prodhuesit
- Data, muaji dhe viti i prodhimit
- Numri i strukturës
- Gjatësia e shtyllës
- Kapaciteti (momenti) në sipërfaqen e tokës, ose pika e fiksimit
- Logo e blerësit / OSHEE
- Ngjyra e sfondit – gri
- Ngjyra e kornizës – e gjelbër me trashësi 10 mm
- Dimensionet, ngjyra e sfondit dhe kornizës – e negociueshme

- Etiqueta e identifikimit të shtyllës (linja TU):

Emri i pikës së transformimit
Emri i linjës dalëse TU
Lloji i shtyllës, ndërmjetëse, ankerore ose ankerore fundore
Numri i shtyllës
Ngjyra e sfondit – gri
Ngjyra e kornizës – e gjelbër me trashësi 10 mm
Dimensionet 210 x140 mm

- Etiqueta e identifikimit të shtyllës (linja TM):

Emri i fiderit
Emri i nënstacionit
Lloji i shtyllës, ndërmjetëse, ankerore ose ankerore fundore
Numri i shtyllës
Ngjyra e sfondit – gri
Ngjyra e kornizës – e gjelbër me trashësi 10 mm
Dimensionet 210 x140 mm

- Etiqueta paralajmëruese e sigurimit teknik:

Shenja e kafkës me dy kocka (në ngjyrë të zezë)
Teksti “MOS PREK! RREZIK VDEKJE!”
Ngjyra e sfondit – e verdhë
Ngjyra e kornizës – e kuqe me trashësi 10 mm
Dimensionet 280 x210 mm

Tekstet e shkruara duhet të jenë në gjuhën shqipe.

Etiqueta e prodhuesit, shtyllës dhe e sigurisë do të prodhohen nga një metal i pandryshkshëm antikorroziv, si p.sh. tunxhi, çeliku i pandryshkshëm i serisë 300 ose aliazh alumini.

Etiketat e shtyllës dhe sigurimit teknik do të kenë një kapse të përshtatshme ose kapepe të salduara në pjesën e pasme të etiketës me qëllim që ato të vendosen në shtyllë.

Lartësia e vendosjes së etiketës identifikuese të prodhuesit: 4.00+- 0.05m.

Lartësia e vendosjes së etiketës identifikuese të shtyllës: 3.80+- 0.05m.

Lartësia e vendosjes së etiketës identifikuese të sigurisë: 3.60+- 0.05m.

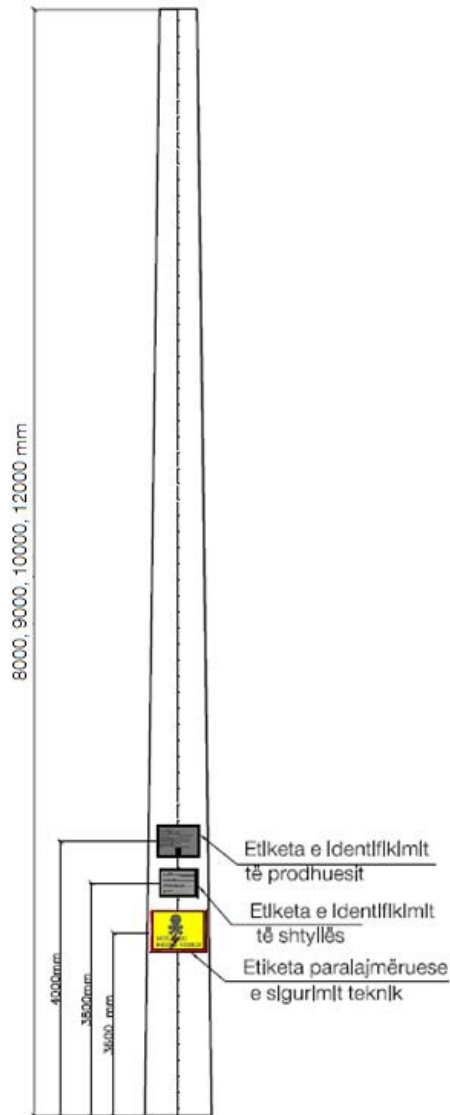
Etiketat e identifikimit janë pjese perberese e shtyllës dhe do të vendosen në njërin anë të shtyllës në drejtimin e transmetimit të energjisë. Pjesa e poshtme e etiketës identifikuese fillon nga etiketa e sigurimit teknik që vendoset 1.80, 2.10 dhe 2.40 m sipër sipërfaqes së tokës.

Secila shtyllë do të shënohet me informacionin e listuar më poshtë. Një shënues i përhershëm do të përdoret dhe shkrimi në të do të jetë i vogël, por i lexueshëm qartësisht.

- a) Pikat e mbështetjes;
- b) Dy pika të kapjes për të vendosur shtyllën në një pozicion vertikal;

- c) Një pikë të kapjes për ngritjen e shtyllës në një pozicion vertikal dhe për të mundësuar lëvizshmërinë e saj gjatë operacionit të vendosjes;
- d) Gjatësia e shtyllës, numri i strukturës dhe numër udhëzues për kornizen në fund të shtyllës.
- e) Vend ndodhja e vrimave neqofte se kerkofet nga bleresi

Ilustrimi



III. KONTROLL DHE TESTIM

1. Te përgjithshme

Procedurat e prodhimit dhe testimit do të jenë në përputhje me standartet e aplikueshme. Me kërkesë, prodhuesi do të furnizojë bleresin me certifikatën e Test Raportit për drurin e përdorur.

2. Inspektimi

Prodhuesi duhet të bëjë testet dhe inspektimet e duhura për të përcaktuar që secila nga shtyllat është në përputhje të plote me këto specifikime dhe standardin EN 14229.

Te gjitha materialet dhe forma do te jene object i inspektimit, egzaminimit dhe testeve nga bleresi per perputhjen me kerkesat e ketij specifikimi. Inspektimi, egzaminimi, ose testimi mund te behen ne cdo kohe gjate prokurimit te materialeve, prodhimit, periudhes se magazinimit, transportit, ose ne destinacionin e shtyllave. Inspektimi, egzaminimi, ose testimi mund te hiqen nga bleresi, por ne asnje rast kjo nuk do te interpretohet se prodhuesi eshte i liruar nga pergjegjesite e prodhimit te shtyllave sipas kerkesave te ketij specifikimi.

Bleresi do te kete hyrje te lire ne cdo moment, ndersa puna eshte duke u kryer per te gjitha pjeset perberese te prodhimit te shtylles. Prodhuesi duhet ti ofroje blerersit kushte te arsyeshme , pa pagese per te verifikuar prodhimin e shtyllave sipas kerkesave te ketij specifikimi.

Prodhuesi do te furnizojë me raportin e testeve bleresin, sipas kerkeses, duke treguar rezultatet e te gjitha provave te kerkuara nga ky specifikim dhe specifikimet e aplikueshme referuese.

Testet do te jene ne perputhje me specifikimet e standartit te aplikuar

Mungesa e prodhuesit per te respektuar keto specifikime do te jene arsye e mjaftueshme per te refuzuar nje ose te gjitha shtyllat qe nuk kenaqin kerkesat e ketij specifikimi

3. Tolerancat e lejuara te dimensioneve te shtyllave

Gjatesia jo me shume se $(-1/+2)\%$.

Diametri I jashtem $(-0/+40)\text{mm}$

IV. TRASPORTI

Cdo dergese e shtyllave nga prodhuesi, duhet te shoqerohet me nje liste te te gjitha pjeseve te identifikueshme , sipas lloit te structures dhe numrin.

Armimi, bullonat, dhe pjeset e ndryshme duhet te identifikohen me nje liste per perputhjen e tyre me boshtin e shtylles. Te gjitha pjeset e kerkuara per cdo structure, duhet te jete nje per cdo dergese, nese eshte e mundur.

Shtyllat do te ngrihen apo mbeshteten gjate procesit te prodhimit, magazinimit dhe transportit, vetem ne pikat e ngritjes apo mbeshtetjes, ose te dyja, te projektuara nga prodhuesi.

Trasporti dhe levizja do te behet me paisje dhe metoda te percaktuara dhe nga personel I kualifikuar. Prodhuesi mer masa paraprake per te ruajtur shtyllat nga demtimi gjate transportit.

Shtyllat duhet te jene te stazhonuara para transportit per ti rezistuar forcave gjate magazinimit, transportit dhe ngritjes.

Udhezime trajtimi duhet te perfshihet ne cdo dergese te shtyllave

Shtyllat transportohen me anë të vagonave hekurudhorë ose me automjete me karoceri të posaçme (shih fig.). Vendosja kryhet me anë të vinçave që kap shtyllën në dy pozicione me anë litarësh dhe vendosen me shumë kujdes në platformën e përcaktuar (vagon ose automjet). E njejta procedure ndiqet edhe gjate magazinimit.

Kur vendosen shtyllat në disa shtresa nevoiten struktura mbajtëse të përcaktuara që shtyllat të “flejnë” pa u dëmtuar. Ky kusht vlen për të gjithë vagonat që shërbejnë për këtë destinacion.

Një masë tjetër sigurie është lidhja e shtyllave me litarë të tipeve të ndryshëm ose shirita. Vendosja mbi vagona bëhet duke vendosur shtyllat një here nga maja dhe herën tjetër nga bazamenti (shih fig.)

Ndërsa në automjete shtyllat vendosen të gjitha me anën e bazamentit në fillim të rimorkios. Strukturat mbajtëse realizohen me dru të butë dhe me dimensioned 100 / 60 mm.

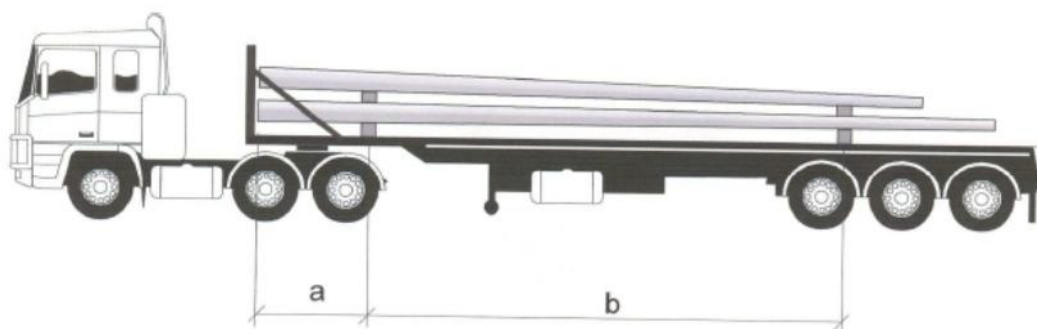
Fiksimi kryhet me anë të pykave prej druri me dimensione 50 / 70 mm, këto pyka fiksohen në bazamentin e vagonit.

Në magazinat që përpunohet vendosja e tyre, vihen në ambiente të posaçme të përgatitura më pare, në bazamente betoni. Distancat e bazamenteve përcaktohen nga lloji I shtyllës.

Numri maksimal i shtresave duhet të jetë i tillë, që lartësia e vendosjes të mos kalojë 1,5 m, kjo për arsye të sigurisë në punë

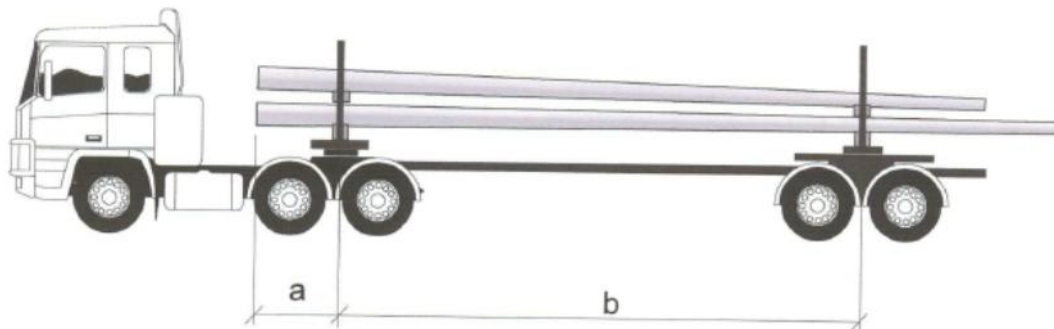
Kur vendosen shtyllat në trasenë e linjës që po ndërtohet, ato duhet të vendosen mbi bazamente dhe të peshojnë në dy pika horizontale.

Litarët shtrëngues për transport mund të jenë prej çeliku ose shirit plastik.



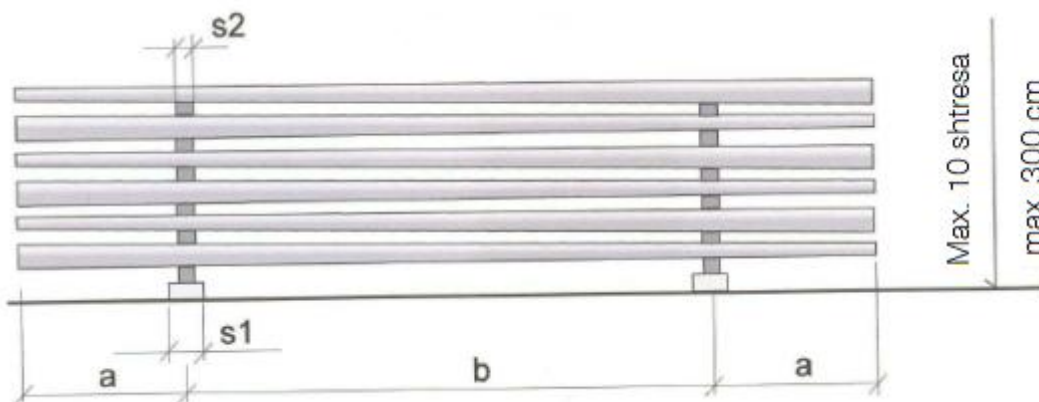
Distanca ndermjetese

| Gjatesia e shtylles [m] | a [m] | b [m] |
|----------------------------|----------|----------|
| 8 | 2.50 | 5.00 |
| 9 | 2.50 | 5.00 |
| 10 | 2.50 | 5.00 |
| 12 | 2.50 | 7.00 |



| Gjatesia e shtylles [m] | a [m] | b [m] |
|-------------------------|-------|-------|
| 8 | min 1 | 6.00 |
| 9 | min 1 | 7.00 |
| 10 | min 1 | 7.00 |
| 12 | min 1 | 9.00 |

V. MAGAZINIMI



S1 - Gjërësia e bazamentit të parë min. 200 mm

S2 - Gjërësia e mbështetëseve prej druri janë min.120 mm .

Distancat ndërmjetëse

| Gjatesia e shtylles [m] | a [m] | b [m] |
|----------------------------|----------|----------|
| 8 | 2.00 | 4.00 |
| 9 | 2.25 | 4.50 |
| 10 | 2.50 | 5.00 |
| 12 | 3.00 | 6.00 |

VI. VENDOSJA (INSTALIMI)

Levizja, transporti dhe magazinimi i shtyllave të drurit do të bëhet në përputhje me udhëzimet e prodhuesit, për të shmangur dëmtimet e tyre.

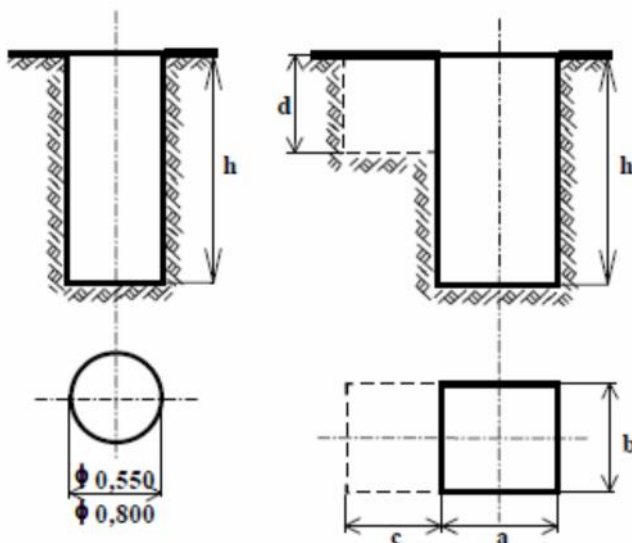
Kujdes i veçantë duhet treguar për vendosjen e duhur në mënyrë vertikale të shtyllave

Kundrashtyllat dhe mbështetëset e shtyllave këndore duhet të vendosen në mënyrën e duhur në përputhje me ndarjen më dysh të këndit të linjës me qëllim që të minimizohen forcat mbi shtyllë.

Kundrashtyllat do të përdoren kurdo që të krijohet nevoja. Vetëm në raste të veçanta, kur kushtet nuk e lejojnë këtë, do të lejohet përdorimi i mjeteve të tjera mbështetëse.

Shtyllat mund të vendosen në përputhje me projektin e përgatitur nga projektuesi i cili përcakton thellësinë e vendosjes në tokë.

Thellësia e gropes ku shtylla do të vendoset, varet nga dimensionet e shtyllës. Duhet marrë gjithashtu në konsideratë tërheqja e brendshme, e cila ndodh si rezultat i perkuljes (shih skicën dhe tabelën 2).



| Bazamenti i shtyllës 8/2.4 | | | | | | | |
|----------------------------|-----------------|-----|-----|-----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|----------------------------|
| Lloji I tokës | Dimensionet [m] | | | Germim [m ³] | Gure/ca kell [m ³] | Rimbushje [m ³] | Heqje [m ³] |
| | h | a | b | | | | |
| Sendimente solide | 1.6 | 0.6 | 0.6 | 0.576 | 0 | 0.576 | 0 |
| Shkemb i shkrifet | 1.6 | 0.6 | 0.6 | 0.576 | 0 | 0.576 | 0 |
| Argjile e bute | 1.6 | 0.7 | 0.7 | 0.833 | 0.833 | 0 | 0.833 |
| Argjile solide | 1.6 | 0.6 | 0.6 | 0.576 | 0.576 | 0 | 0.576 |
| Argjile e forte | 1.6 | 0.6 | 0.6 | 0.576 | 0 | 0.576 | 0 |
| Argjile shume e forte | 1.6 | 0.6 | 0.6 | 0.576 | 0 | 0.576 | 0 |
| Rere e mesme | 1.6 | 0.8 | 0.8 | 1.024 | 1.024 | 0 | 1.024 |
| Rere e trashe | 1.6 | 0.7 | 0.7 | 0.833 | 0.833 | 0 | 0.833 |
| Zhavor | 1.6 | 0.6 | 0.6 | 0.576 | 0.576 | 0 | 0.576 |

DATA SCHEDULES

| ITEM | DESCRIPTION | UNIT | required | func. Guarantee |
|----------|---|------|----------|-----------------|
| I | Wood Poles | | | |
| 1 | GENERAL DATA | | | |
| 1.1 | Applied standard | | | |
| 1.2 | Manufacturer | | | |
| 1.3 | Type | | | |
| 1.4 | Nominal voltage | kV | | |
| 1.5 | Maximum temperature for sag calculation | °C | | |
| 1.6 | Every day temperature | °C | | |

Specifikime Teknike – Shtyllat e Drurit

| | | | | |
|----------|---|-----|--|--|
| 1.7 | Minimum temperature | °C | | |
| 1.8 | Radial ice thickness | mm | | |
| 1.9 | Maximum wind velocity (20 year return period) | m/s | | |
| 1.10 | Average yearly rainfall | mm | | |
| 2 | TECHNICAL DATA | | | |
| 2.1 | Length | m | | |
| 2.2 | Diameter D1 (on top) | mm | | |
| 2.3 | Diameter D2 (on base) | mm | | |
| 2.4 | Rated operating force | kN | | |
| 2.5 | Ruling span | m | | |
| 2.6 | Maximum span | m | | |
| 2.7 | Weight of wood pole | kg | | |
| 2.8 | Weight of wood accessories | kg | | |
| 2.9 | Total weight | kg | | |
| 2.10 | Overall mechanical safety factor of poles, stud poles and crossarms | | | |
| 2.11 | a) under normal working loads | | | |
| 2.12 | b) under exceptional loads | | | |
| 2.13 | Overall safety factor | | | |
| 2.14 | a) Post insulators (based on the nominal breaking load) | | | |
| 2.15 | b) Tension insulator sets | | | |